

СТАНДАРТНОЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	LS-800	LS-1000	LS-800M	LS-1000M	LS-800Y
Шпиндель с двухпозиционным редуктором	☆	☆	☆	☆	☆
Гидравлическая головка с сервоприводом	☆	☆	☆	☆	☆
Автоматическая упорная бабка с приводом	☆	☆	☆	☆	☆
Держатель инструментов под расточную оправку	4	4	4	4	4
Держатель инструментов под фрезу	2	2	2	2	2
Угловой держатель инструментов	2	2	2	2	2
Держатель инструментов для обработки внешних диаметров	-	-	4	4	4
Подвижный держатель инструментов оси X	-	-	1	1	1
Подвижный держатель инструментов оси Z	-	-	1	1	1
Втулка расточной оправки Ø 6	1	-	1	-	1
Втулка расточной оправки Ø 8	1	-	1	-	1
Втулка расточной оправки Ø 10	1	-	1	-	1
Втулка расточной оправки Ø 12	1	-	1	-	1
Втулка расточной оправки Ø 16	1	-	1	-	1
Втулка расточной оправки Ø 20	1	1	1	1	1
Втулка расточной оправки Ø 25	1	1	1	1	1
Втулка расточной оправки Ø 32	1	1	1	1	1
Втулка расточной оправки Ø 40	1	1	1	1	1
Втулка расточной оправки Ø 50	-	1	-	1	-
Втулка фрезы Ø 16	1	-	1	-	1
Втулка фрезы Ø 20	1	-	1	-	1
Втулка фрезы Ø 25	1	-	1	-	1
Втулка фрезы Ø 32	1	1	1	1	1
Втулка фрезы Ø 40	1	1	1	1	1
Втулка фрезы Ø 45	-	1	-	1	-
Втулка фрезы Ø 50	-	1	-	1	-
Втулка сверла MT-1	1	-	1	-	1
Втулка сверла MT-2	1	-	1	-	1
Втулка сверла MT-3	1	-	1	-	1
Втулка сверла MT-4	1	1	1	1	1
Втулка сверла MT-5	-	1	-	1	-
Рабочее освещение	1	1	1	1	1
Ящик с инструментами	1	1	1	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1	1	1	1
Гидравлический патрон	1	1	1	1	1
Ножной выключатель	1	1	1	1	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	LS-800	LS-1000	LS-800M	LS-1000M	LS-800Y
Конвейер для стружки и короб для стружки	◆	◆	◆	◆	◆
Ручная неподвижная опора Ø 50-350	◆	◆	◆	◆	◆
Гидравлическая неподвижная опора	Самоцентрирующие неподвижные опоры SMW SLU 3, 2, 4, 5	Самоцентрирующие неподвижные опоры SMW SLU 4, 5	Самоцентрирующие неподвижные опоры SMW SLU 3, 2, 4	Самоцентрирующие неподвижные опоры SMW SLU 4, 5	Самоцентрирующие неподвижные опоры SMW SLU 3, 2, 4, 5
Продувка воздухом	◆	◆	◆	◆	◆
Автоматическое отключение питания	◆	◆	◆	◆	◆
Счетчик деталей	◆	◆	◆	◆	◆
Автоматическая передняя дверца	◆	◆	◆	◆	◆
Устройство настройки инструмента	◆	◆	◆	◆	◆



TAKISAWA[®]
ТАЙВАНЬ

LS / серия

Токарные станки с ЧПУ
для работы в исключительно
тяжелых условиях

www.takisawa.com.tw

TAKISAWA[®]
ТАЙВАНЬ

Тайвань, TAKISAWA Technology Co., Ltd.
№ 505, Sec-3, Yeng-Ping Road, Ping-Chen City,
Taoyuan Hsien, Taiwan

ТЕЛЕФОН » +886-3-464-3166

ФАКС » +886-3-464-3674

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА » info@takisawa.com.tw

www.takisawa.com.tw



LS

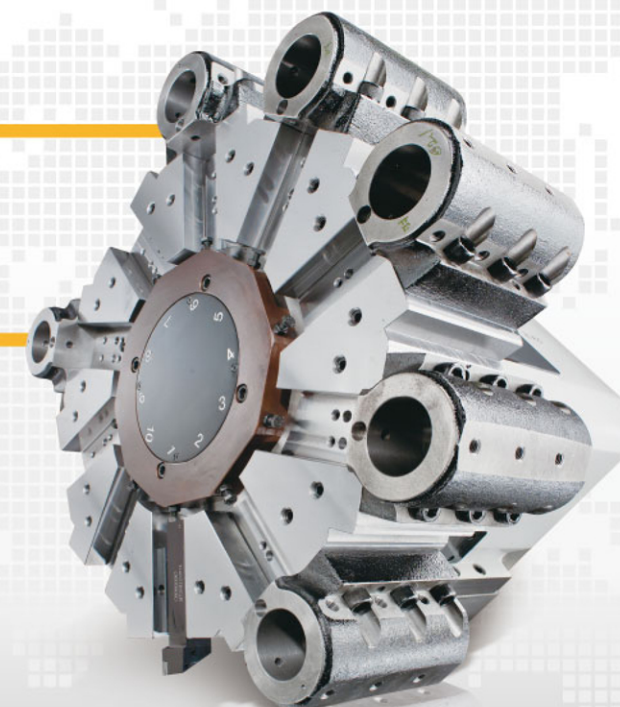
серия

Высокопрочная конструкция

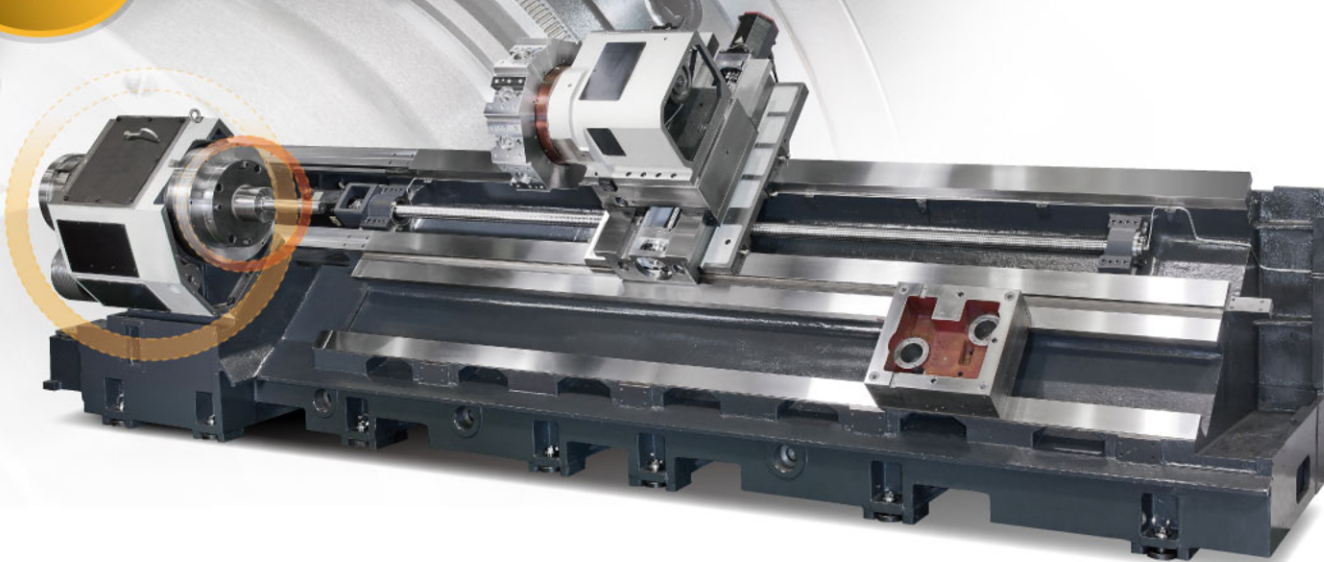
Структурные компоненты станков Takisawa серии LS выполнены из механита (модифицированного чугуна). Станина отливается цельной. В конструкции станка используются тяжелые внутренние ребра. Оптимальная конструкция наклоненной под углом в 45 градусов станины передает режущее усилие на землю по кратчайшему пути, что обеспечивает высочайшую точность, стабильность и качество обработки поверхности деталей.

Параметры

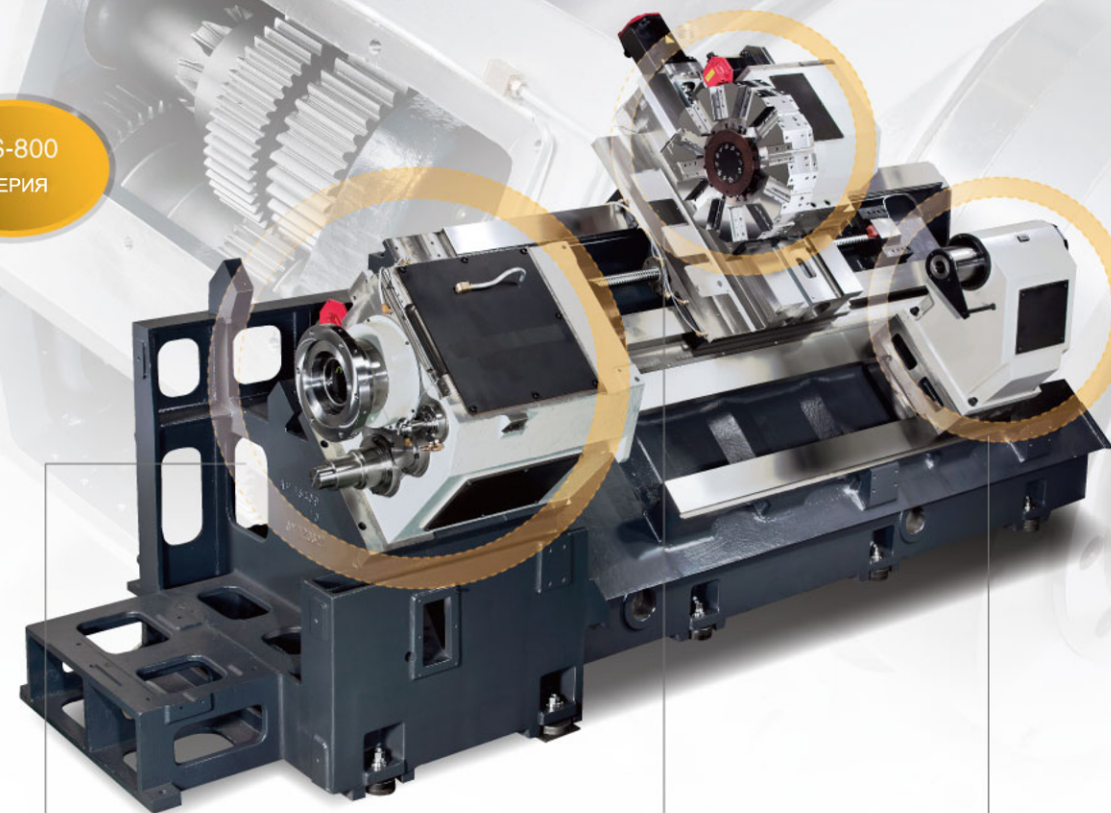
- Простота повторной настройки положения головки, как по часовой стрелке, так и против часовой стрелки
- Высокая скорость поворота, низкая шумность при повороте
- Низкая стоимость обслуживания
- Пожизненная гарантия доступности запасных частей.



LS-1000
СЕРИЯ



LS-800
СЕРИЯ



Шпиндель

Производимые компанией Takisawa шпиндели оснащаются высококачественным подшипником класса P4, а также шпиндельной бабкой высокой мощности с зубчатым редуктором, которая обеспечивает высокий крутящий момент, особенно при обработке рабочих заготовок большого диаметра в диапазоне низких скоростей. Зубчатые передачи отшлифованы с высокой точностью и динамически сбалансированы, что обеспечивает низкую шумность, малую вибрацию и незначительный нагрев.

Направляющие

Прямоугольные направляющие обработаны вручную, подвергнуты тепловой обработке высокочастотным излучением. Прочность детали превышает 60 единиц по Роквеллу. Контактная поверхность покрыта турситом-В, обеспечивающим качественное и чувствительное управление перемещением всех осей. Это также продлевает срок службы шариковых винтов и направляющих.

Редуктор

Шестеренчатый шпиндель напрямую соединяется с редуктором. Подобная необычная конструкция обеспечивает большую прочность и более сильный выходной крутящий момент, чем у станков с шестеренчато-ременным приводом.

Токарная обработка + фрезерная обработка

Станки серий LS-800 / 1000 имеют возможность выполнять фрезерную обработку при помощи осей С и Y. Система гидравлических дисковых тормозов надежно зажимает рабочие заготовки; ручные или гидравлические неподвижные опоры поддерживают длинные рабочие заготовки и обеспечивают отсутствие вибраций при обработке. Исключительные рабочие характеристики обеспечивают качественную обработку рабочих заготовок с высокой точностью и исключительным качеством обработки поверхности.

Упорная бабка

Мощную упорную бабку можно запрограммировать при помощи управления приводящим поводком оси Z, что обеспечивает опору длинных рабочих заготовок, особенно при выполнении резки в тяжелых условиях.

LS-800 / 1000

СЕРИЯ С 2 ОСЯМИ

Стандартный токарный центр Оси X / Z



- Макс. диаметр обточки: 760 мм
- Макс. длина обточки: 1 095 / 1 595 / 2 095 / 3 095 мм
- Вставляемый пруток: Ø 90 / Ø 105 / Ø 180 мм
- Наконечник шпинделя: A2-8/A2-11/ A2-15
- Ход оси X: 390 мм
- Ход оси Z: 1 150 / 1 650 / 2 150 / 3 150 мм
- 12-гнездная головка с сервоприводом
- 15-дюймовый / 18-дюймовый / 20-дюймовый гидравлический патрон

LS-800



- Макс. диаметр обточки: 900 мм
- Макс. длина обточки: 1 031 / 1 531 / 2 131 / 3 131 мм
- Вставляемый пруток: Ø 180 мм.
- Наконечник шпинделя: A2-15
- Ход оси X: 500 мм
- Ход оси Z: 1 100 / 1 600 / 2 100 / 3 100 мм
- 12-гнездная головка с сервоприводом
- 20-дюймовый / 24-дюймовый гидравлический патрон

LS-1000

Схема взаимодействия модели LS-800

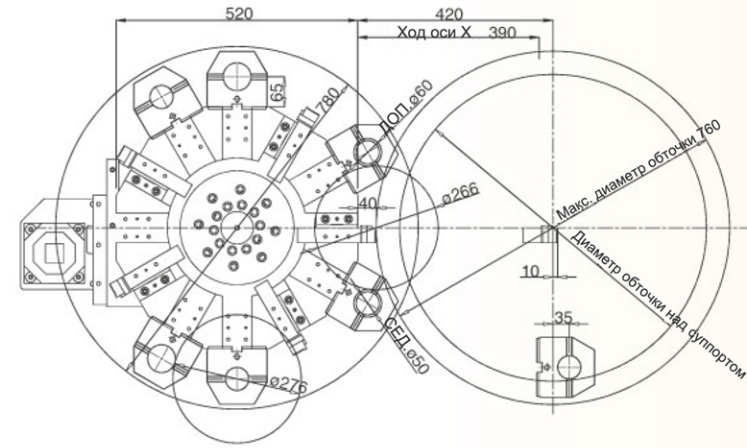
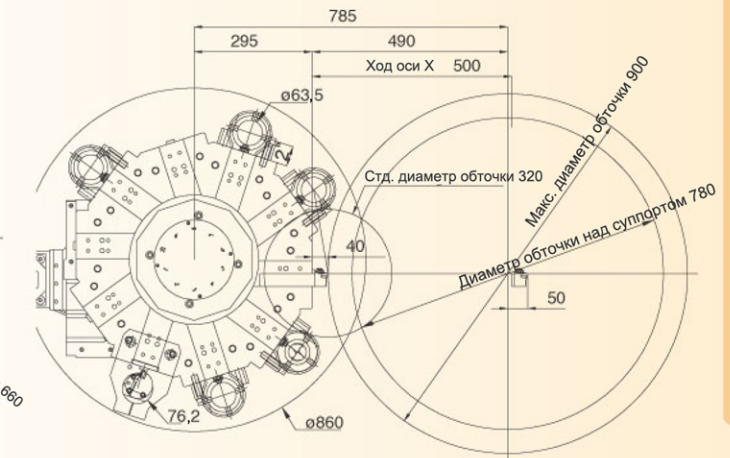
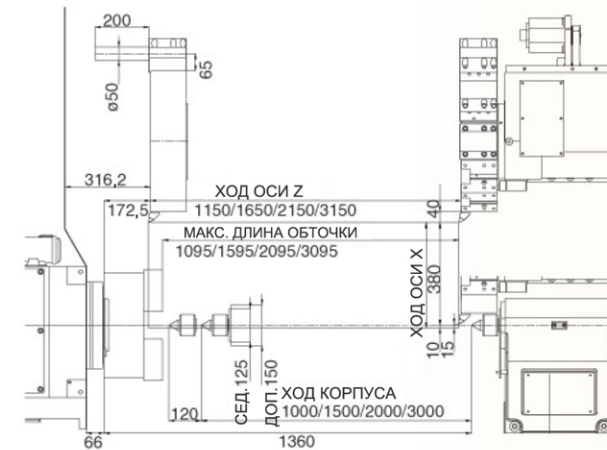


Схема взаимодействия модели LS-1000



Рабочий диапазон модели LS-800



Рабочий диапазон модели LA-1000

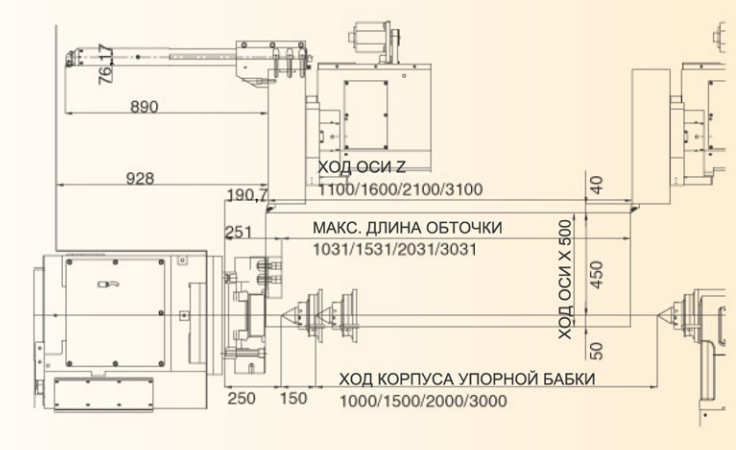


График выходной мощности шпинделя модели LS-800

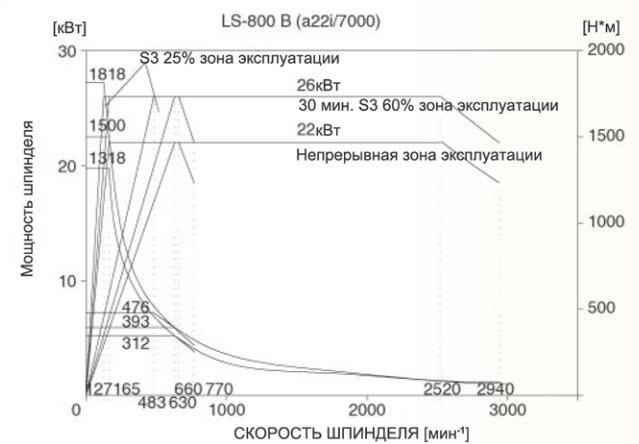
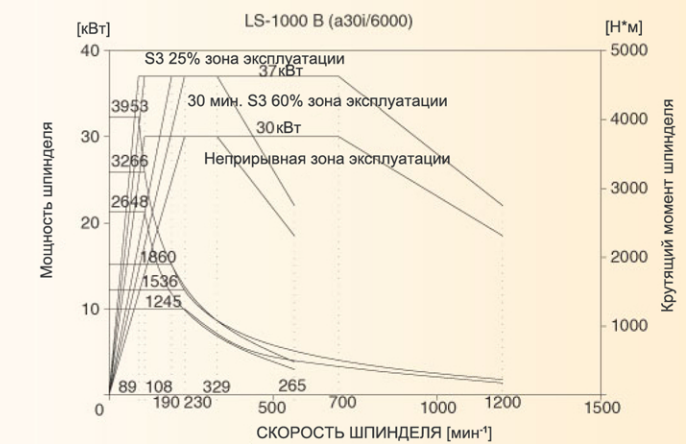


График выходной мощности шпинделя модели LS-1000



LS-800M / 1000M

СЕРИЯ С ОСЬЮ С

Стандартная функция токарной и фрезерной обработки
Оси X / Z + C



- Макс. диаметр обточки: 680 мм
- Макс. длина обточки: 985 / 1 485 / 1 985 / 2 985 мм
- Вставляемый пруток: Ø 90 / Ø 105 / Ø 180 мм
- Наконечник шпинделя: A2-8/A2-11/ A2-15
- Ход оси X: 390 мм
- Ход оси Z: 1 150 / 1 650 / 2 150 / 3 150 мм
- 12-гнездная головка с сервоприводом
- 15-дюймовый / 18-дюймовый / 20-дюймовый гидравлический патрон

LS-800M



- Макс. диаметр обточки: 850 мм
- Макс. длина обточки: 970 / 1 470 / 1 970 / 2 970 мм
- Вставляемый пруток: Ø 180 мм.
- Наконечник шпинделя: A2-15
- Ход оси X: 500 мм
- Ход оси Z: 1 100 / 1 600 / 2 100 / 3 100 мм
- 12-гнездная головка с сервоприводом
- 20-дюймовый / 24-дюймовый гидравлический патрон

LS-1000M

Схема взаимодействия модели LS-800M

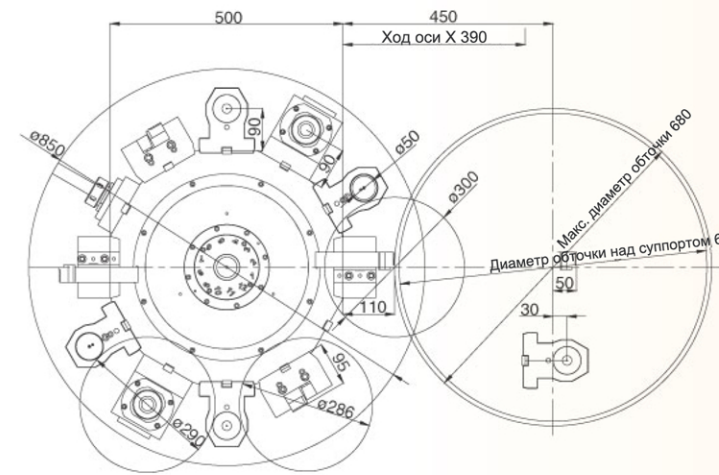
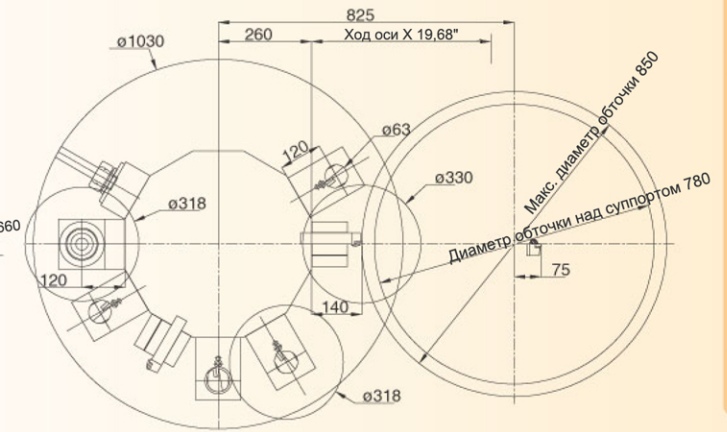
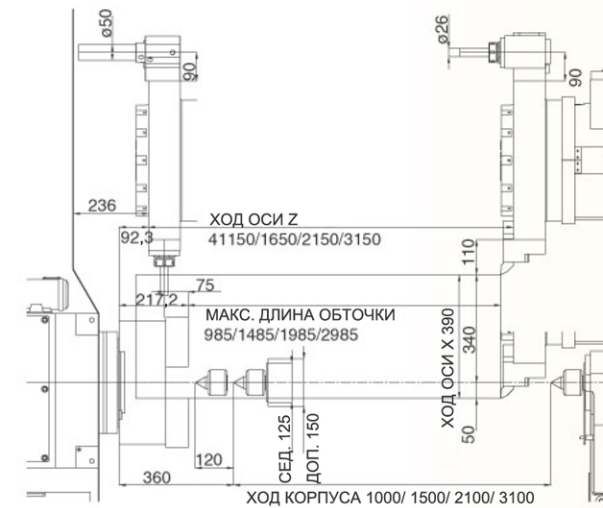


Схема взаимодействия модели LS-1000M



Рабочий диапазон модели LS-800M



Рабочий диапазон модели LA-1000M

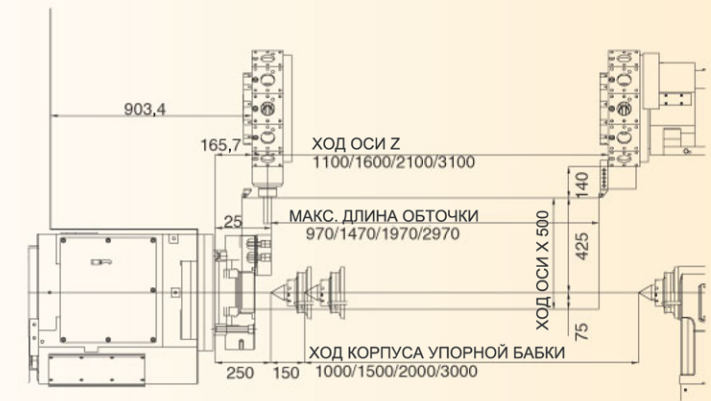


График выходной мощности шпинделя модели LS-800M

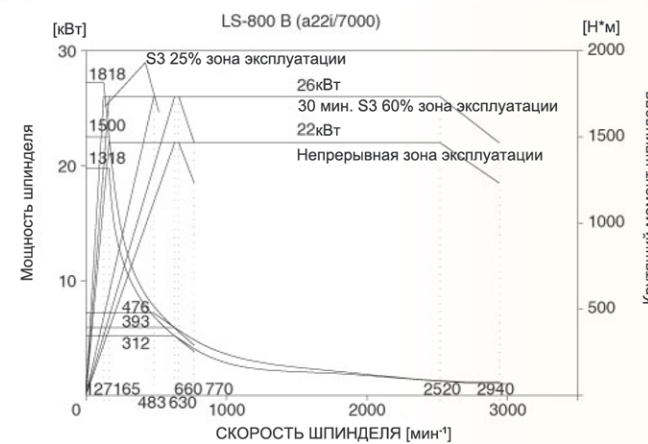
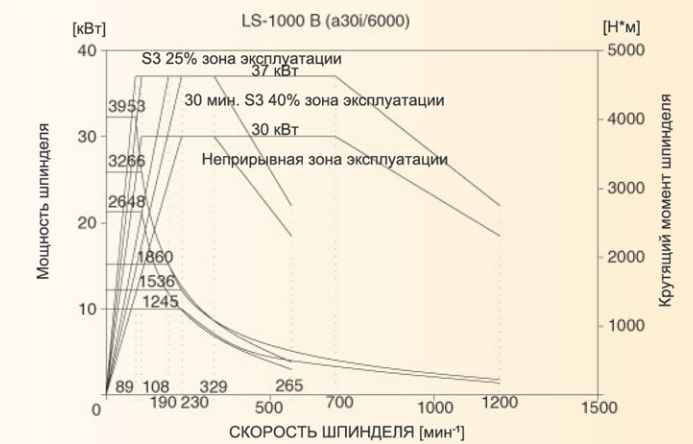


График выходной мощности шпинделя модели LS-1000M



LS-800Y

СЕРИЯ С ОСЬЮ Y

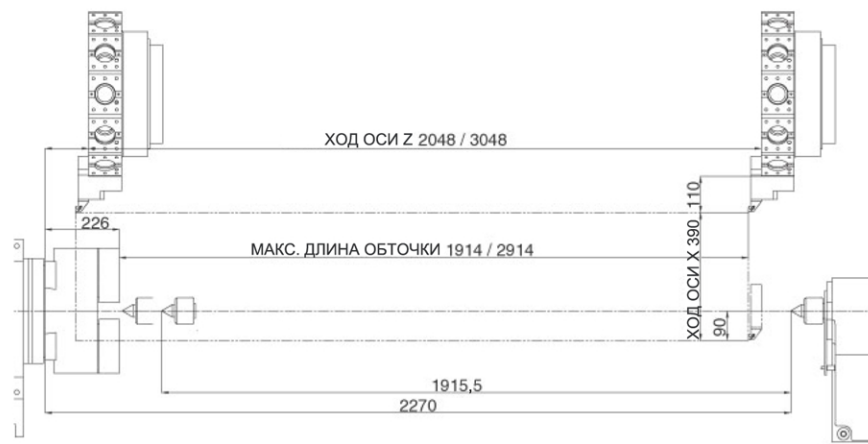
Стандартный токарный станок
+ функция фрезерной обработки
+ ось Y



LS-800Y

- Макс. диаметр обточки: 600 мм
- Макс. длина обточки: 1 914 / 2 914 мм
- Вставляемый пруток: Ø 105 мм
- Наконечник шпинделя: A2-11
- Ход оси X: 390 мм
- Ход оси Z: 2 048 / 3 048 мм
- Ход оси Y: ± 80 мм
- 12-гнездная головка с сервоприводом
- 15-дюймовый / 18-дюймовый гидравлический патрон

Схема взаимодействия модели LS-800Y



Рабочий диапазон модели LS-800Y

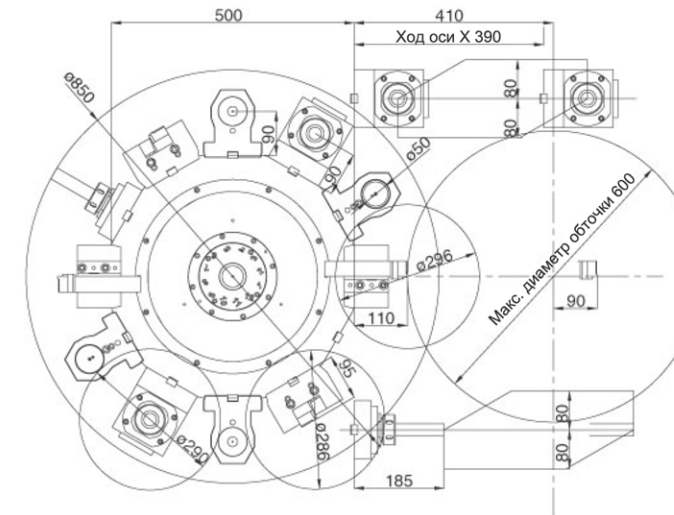
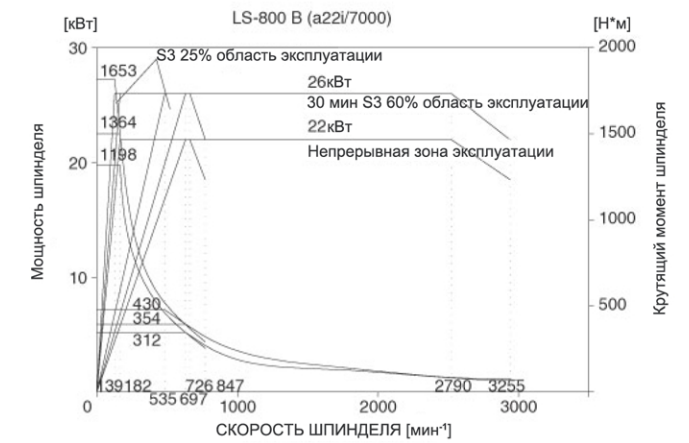
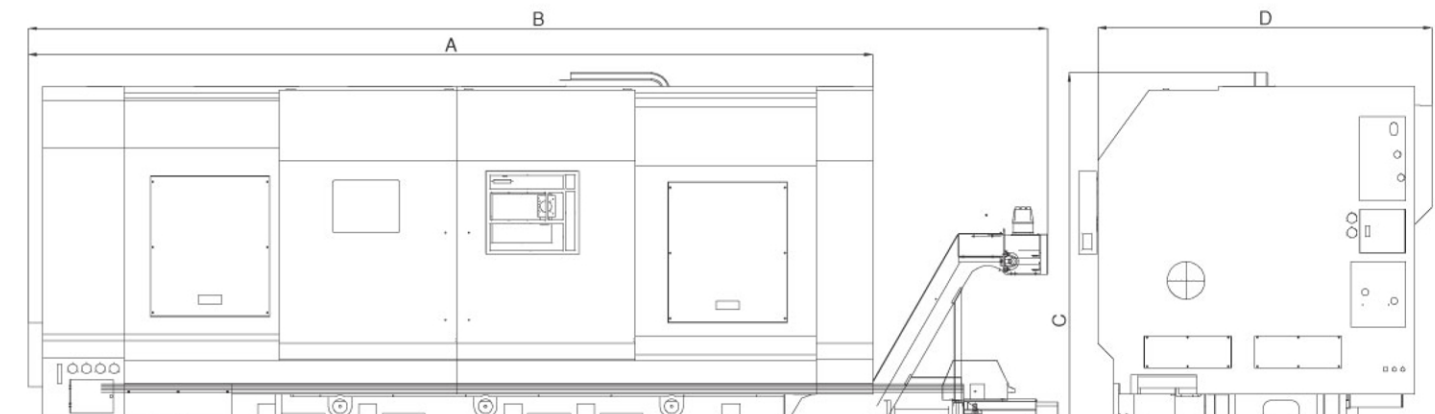
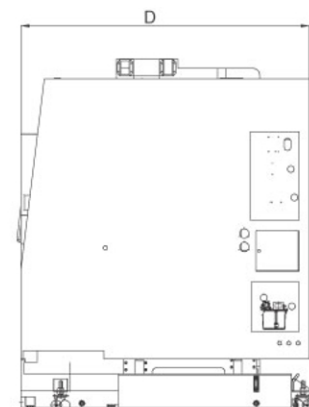
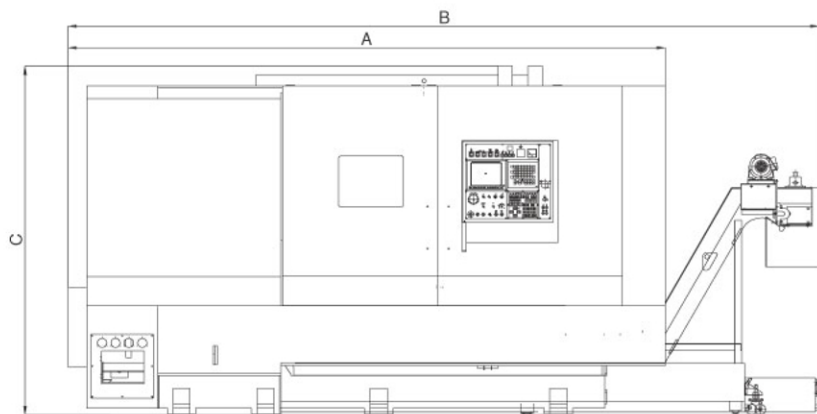


График выходной мощности шпинделя модели LS-800Y



ГАБАРИТЫ СТАНКА



	LS-800L10	LS-800L15	LS-800L20	LS-800L30	LS-800ML10	LS-800ML15	LS-800ML20	LS-800ML30	LS-800YL30	LS-800YL30
A	4537	4967	5467	6467	4537	4967	5467	6467	6985	6985
B	5623	6053	6553	7553	5623	6053	6553	7553	7071	8071
C	2423	2423	2423	2423	2423	2423	2423	2423	2760	2760
D	2143	2143	2143	2143	2143	2143	2143	2143	2194	2194

* Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

	LS-1000L10	LS-1000L15	LS-1000L20	LS-1000L30	LS-1000ML10	LS-1000ML15	LS-1000ML20	LS-1000ML30
A	4810	5310	5810	7062	4810	5310	5810	7062
B	6010	6510	7010	8262	6010	6510	7010	8262
C	2490	2490	2490	2490	2490	2490	2490	2490
D	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300

* Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

СИСТЕМА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

LS-800 Схема взаимодействия

	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА АН22003-001 (мм) АН22027-001 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РЕЗЦА АН22055-001 АН22079-001 АН22056-001 АН22080-001 АН22057-001 АН22081-001 АН22058-001 АН22082-001 АН22059-001 АН22083-001 АН22060-001 АН22084-001 АН22061-001 АН22085-001 АН22062-001 АН22086-001 АН22063-001 АН22087-001		ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ, СВЕРЛА АН22051-002 (мм) АН22076-002 (дюймы)		ГОЛОВКА T12 АН21001-001 (мм) АН21002-001 (дюймы)
РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА	ВТУЛКА Ø 6 (мм) Ø 1/4 дюйма Ø 8 (мм) Ø 5/16 дюйма Ø 10 (мм) Ø 3/8 дюйма Ø 12 (мм) Ø 1/2 дюйма Ø 16 (мм) Ø 5/8 дюйма Ø 20 (мм) Ø 3/4 дюйма Ø 25 (мм) Ø 1 дюйм Ø 32 (мм) Ø 1-1/4 дюйма Ø 40 (мм) Ø 1-1/2 дюйма АН22088-001 АН22089-001 АН22090-001 АН22091-001 АН22092-001 АН22093-001 АН22094-001 АН22095-001 АН22096-001 АН22097-001 АН22098-001 АН22099-001		СВЕРЛО ВТУЛКА MT.1 (мм) MT.1 (дюймы) MT.2 (мм) MT.2 (дюймы) MT.3 (мм) MT.3 (дюймы) MT.4 (мм) MT.4 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ ФРЕЗЫ АН22054-002 (мм) АН22075-002 (дюймы)		ФРЕЗА ВТУЛКА Ø 16 (мм) Ø 16 (дюймы) Ø 20 (мм) Ø 20 (дюймы) Ø 25 (мм) Ø 25 (дюймы) Ø 32 (мм) Ø 32 (дюймы) Ø 40 (мм) Ø 40 (дюймы) АН22070-001 АН22095-001 АН22071-001 АН22096-001 АН22072-001 АН22097-001 АН22073-001 АН22098-001 АН22074-001 АН22099-001

LS-1000 Схема взаимодействия

	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА NJ22032-001 (мм)		ДЕРЖАТЕЛЬ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА NJ22017-001 (мм) NJ22003-001 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ, СВЕРЛА NJ22015-001 (мм) NJ22001-001 (дюймы)		ГОЛОВКА (12T) NQ21102-001
РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА	ВТУЛКА Ø 20 (мм) Ø 3/4 дюйма Ø 25 (мм) Ø 1 дюйм -25L (мм) -25L (дюймы) -25L (мм) -25L (дюйма) Ø 32 (мм) Ø 40 (мм) Ø 50 (мм) NJ22024-001 NJ22011-001 NJ22025-001 NJ22012-001 NJ22026-001 NJ22013-001 NJ22027-001 NJ22014-001 NJ22029-001 NJ22030-001 NJ22031-001		СВЕРЛО ВТУЛКА MT.4 (мм) MT.4 (дюймы) MT.5 (мм) MT.5 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ, СВЕРЛА NJ22015-001 (мм) NJ22001-001 (дюймы)		ФРЕЗА ВТУЛКА Ø 32 (мм) Ø 1-1/4 дюйма Ø 40 (мм) Ø 1-1/2 дюйма Ø 45 (мм) Ø 1-3/4 дюйма Ø 50 (мм) Ø 2 дюйма NJ22018-001 NJ22005-001 NJ22019-001 NJ22008-001 NJ22020-001 NJ22007-001 NJ22021-001 NJ22008-001

LS-800(M / Y) Схема взаимодействия

	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА NQ22101-001 (мм) NQ22105-001 (мм) NQ22102-001 (мм) NQ22106-001 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА NQ22126-001 (мм) NQ22127-001 (мм)		ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РЕЗЦА NQ22103-001 (мм) NQ22107-001 (дюймы)		ГОЛОВКА (12T) NQ21101-001 (мм) NQ21102-001 (дюймы)
РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА	ВТУЛКА Ø 6 (мм) Ø 1/4 дюйма Ø 8 (мм) Ø 5/16 дюйма Ø 10 (мм) Ø 3/8 дюйма Ø 12 (мм) Ø 1/2 дюйма Ø 16 (мм) Ø 5/8 дюйма Ø 20 (мм) Ø 3/4 дюйма Ø 25 (мм) Ø 1 дюйм Ø 32 (мм) Ø 1-1/4 дюйма Ø 40 (мм) Ø 1-1/2 дюйма NL22005-001 NL22030-001 NL22006-001 NL22031-001 NL22007-001 NL22032-001 NL22008-001 NL22033-001 NL22009-001 NL22034-001 NCO004-095 NCO004-563 NCO004-096 NCO004-564 NCO004-097 NCO004-098 NCO004-566		СВЕРЛО ВТУЛКА MT.1 (мм) MT.1 (дюймы) MT.2 (мм) MT.2 (дюймы) MT.3 (мм) MT.3 (дюймы) MT.4 (мм) MT.4 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ, СВЕРЛА NQ22103-001 (мм) NQ22107-001 (дюймы)		ФРЕЗА ВТУЛКА Ø 16 (мм) Ø 20 (мм) Ø 25 (мм) Ø 32 (мм) Ø 40 (мм) NL22023-001 NL22019-001 NL22020-001 NL22021-001 NL22022-001

LS-1000M Схема взаимодействия

	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА NJ22126-001 (мм) NJ22127-001 (мм)		ДЕРЖАТЕЛЬ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА NJ22126-001 (мм) NJ22127-001 (мм)		ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РЕЗЦА FA22124-001 (мм) NJ22125-001 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ, СВЕРЛА NJ22122-001 (мм) NJ22123-001 (дюймы)		РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (12T) NQ21102-001
РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА	ВТУЛКА Ø 8 (мм) Ø 10 (мм) Ø 3/8 дюйма Ø 12 (мм) Ø 16 (мм) Ø 5/8 дюйма Ø 20 (мм) Ø 3/4 дюйма Ø 25 (мм) Ø 1 дюйм Ø 32 (мм) Ø 1-1/4 дюйма Ø 40 (мм) Ø 1-1/2 дюйма Ø 50 (мм) Ø 2 дюйма NJ22104-001 NJ22105-001 NJ22129-001 NJ22106-001 NJ22130-001 NJ22107-001 NJ22131-001 NJ22108-001 NJ22132-001 NJ22109-001 NJ22133-001 NJ22110-001 NJ22134-001 NJ22111-001 NJ22135-001 NJ22112-001 NJ22136-001		СВЕРЛО ВТУЛКА MT.1 (мм) MT.1 (дюймы) MT.2 (мм) MT.2 (дюймы) MT.3 (мм) MT.3 (дюймы) MT.4 (мм) MT.4 (дюймы) MT.5 (мм) MT.5 (дюймы)		ФРЕЗА ВТУЛКА Ø 20 (мм) Ø 20 (дюймы) Ø 25 (мм) Ø 25 (дюймы) Ø 32 (мм) Ø 32 (дюймы) Ø 40 (мм) Ø 40 (дюймы)		ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ, СВЕРЛА NJ22122-001 (мм) NJ22123-001 (дюймы)		ФРЕЗА ВТУЛКА Ø 16 (мм) Ø 20 (мм) Ø 25 (мм) Ø 32 (мм) Ø 40 (мм) NL22104-001 NL22105-001 NL22106-001 NL22107-001 NL22108-001 NL22109-001 NL22110-001 NL22111-001 NL22112-001 NL22113-001 NL22114-001 NL22115-001 NL22116-001 NL22117-001 NL22118-001 NL22119-001

МОДЕЛЬ	LS-800 серия			LS-800M серия			LS-800Y	LS-1000 серия	LS-1000M серия				
	A	B	C	MA	MB	MC	L20/L30	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30				
ПОЗИЦИЯ	L10/L15/L20/L30			L10/L15/L20/L30			L10/L15/L20/L30						
ПАРАМЕТР	L10/L15/L20/L30			L10/L15/L20/L30			L10/L15/L20/L30						
Максимальный диаметр	830			830			830	1020	1020				
Макс. диаметр обработки над суппортом	660			660			660	780	780				
Стандартный диаметр обточки	266(330)			300			300	320	330				
Максимальный диаметр обточки	760			680			600	900	850				
Максимальная длина обточки	1100/1600/2100/3100			1095/1595/2095/3095			1050/1550/1950/2950	988/1488/1988/2988	985/1485/1985/2985	937/1437/1937/2937	1914/2914	1031/1531/2131/3131	970/1470/1970/2970
Размер прутковой заготовки	90			105			180	90	105	180	105	180	
ХОД	390			390			390	500	500				
Ход оси X	---			---			---	---	---				
Ход оси Z	1150/1650/2150/3150			1150/1650/2150/3150			2048/3048	1100/1600/2100/3100	1100/1600/2100/3100				
Ход оси Y	---			---			±80	---	---				
ШПИНДЕЛЬ	2000			2000			2000	1200(1000)	1200(1000)				
Скорость шпинделя	об. в мин.			об. в мин.			об. в мин.	об. в мин.	об. в мин.				
Размер патрона	15 дюймов			15 (18) дюймов			20 дюймов	15 (18) дюймов	20 (24) дюймов				
Наконечник шпинделя	A2-8			A2-11			A2-15	A2-11	A2-15				
Диаметр осевого отверстия	102			117			200	117	200				
Диаметр подшипника	140			160			266	160	266				
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	T10(T12)			T12			T12	T10	T12				
Количество гнезд под инструменты	32			32			32	32	32				
Высота хвостовика квадратного инструмента	50(60)			50			50	65(75)	63				
Диаметр хвостовика расточной оправки	---			---			26	---	34				
Диаметр хвостовика фрезерного инструмента	---			---			---	---	---				
УПОРНАЯ БАБКА	1000/1500/2000/3000			1000/1500/2000/3000			2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000				
Ход упорной бабки	125(150)			125(150)			125	180	180				
Диаметр шпинделя упорной бабки	MT.5(MT.6)			MT.5(MT.6)			MT.5(MT.6)	MT.6	MT.6				
Отверстие конуса шпинделя упорной бабки	120			120			120	150	150				
Ход шпинделя упорной бабки	12			12			12	12	12				
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	12			12			12	12	12				
Скорость быстрой подачи оси X	20/16/16/12			20/16/16/12			16/12	16/16/16/12	16/16/16/12				
Скорость быстрой подачи оси Z	---			---			6	---	---				
Скорость быстрой подачи оси Y	---			---			---	---	---				
ДВИГАТЕЛЬ	22/26			22/26(30/37)			30/37	22/26(30/37)	30/37(37/45)				
Приводной двигатель шпинделя	1,2			1,2			1,2	1,2	1,2				
Двигатель вращения револьверной головки	---			---			---	---	---				
Двигатель блока фрезерования	5,5/7,5(7,5/11)			5,5/7,5(7,5/11)			5,5/7,5(7,5/11)	---	7 5/11				
Приводной двигатель оси X	4			4			4	4	4				
Приводной двигатель оси Z	4(7)/4(7)/7/7			4(7)/4(7)/7/7			7/7/7/7	7/7	6				
Приводной двигатель оси Y	---			---			---	---	---				
ГАБАРИТЫ СТАНКА	2300			2300			2800	2590	2590				
Высота	4300/4700/5300/6400			4300/4700/5300/6400			5300/6400	5062/5562/6062/7062	5062/5562/6062/7062				
Ширина	2180			2180			2180	2180	2180				
Глубина	10200/11000/13300/14800			10500/11300/13600/15100			11500/12300/14600/16100	10300/11100/13500/15000	10600/11400/13700/15200	11600/12400/14700/16200	15500/17000	12000/13500/16500/18000	12000/13500/16500/18000
Вес	---			---			---	---	---				

* Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. * () дополнительно